

(19)



Europäisches Patentamt  
European Patent Office  
Office européen des brevets

(11) Veröffentlichungsnummer: **0 451 331 A1**

(12)

**EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(21) Anmeldenummer: 90121288.6

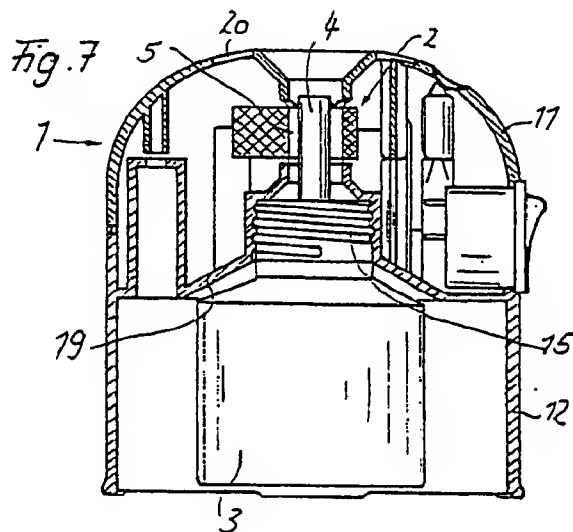
(51) Int. Cl.<sup>5</sup>: **A45D 34/02, A61L 9/03**

(22) Anmeldetag: 07.11.90

(30) Priorität: 11.04.90 DE 4011629

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:  
16.10.91 Patentblatt 91/42(84) Benannte Vertragsstaaten:  
AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI NL SE(71) Anmelder: Global GmbH  
Anna-von-Philipp-Strasse 33  
W-8858 Neuburg/Donau(DE)(72) Erfinder: Schlmaski, Georg  
Bührener Weg 41  
W-5800 Hagen 8(DE)  
Erfinder: Hautmann, Horst  
Flachlandenstrasse 11  
W-8858 Neuburg(DE)  
Erfinder: Fischer, Jürgen  
Auhang 3  
W-8079 Adelschlag(DE)(73) Vertreter: Skuhra, Udo, Dipl.-Ing. et al  
Reinhard, Skuhra, Weise Patentanwälte  
Friedrichstrasse 31  
W-8000 München 40(DE)(54) **Elektrische Vorrichtung zum Verdampfen von Wirkstoffen.**

(57) Um eine elektrische Vorrichtung zum Verdampfen von Wirkstoffen, Parfümen oder dergleichen flüchtigen Substanzen, bestehend aus einem Gehäuse (1) mit einer elektrischen Heizung und einem mit dem Gehäuse (1) verbindbaren Behälter (3) für zu verdampfende Flüssigkeit, wobei im Behälter (3) ein Docht (4) oder dergleichen gehalten ist, mittels dessen die Flüssigkeit zur Heizung geführt wird, und der Docht (4) die Heizung an einem dem Docht (4) angepaßten Durchgangskanal (5) durchgreift, wobei ferner die Heizung aus einem keramischen Heizkörper (2) mit darin eingelassener elektrischer Heizwendel (7) besteht, zu schaffen, die bei einfacher Herstellung eine hohe Funktionstüchtigkeit und lange Lebensdauer aufweist, wird vorgeschlagen, daß der Heizkörper (2) eine tangential zu seinem Durchgangskanal (5) erstreckende Aufnahme (8) aufweist, die geradlinig ausgebildet ist, in die die Heizwendel (7) eingelegt und die mit Vergußmasse ausgefüllt ist, wobei die elektrischen Anschlußleiter (9) der Heizwendel (7) aus dem Heizkörper (2) etwa koaxial zur Heizwendel (7) herausgeführt sind.



EP 0 451 331 A1

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Verdampfen von Wirkstoffen, Parfümen oder dergleichen flüchtigen Substanzen, bestehend aus einem Gehäuse mit einer elektrischen Heizung und einem mit dem Gehäuse verbindbaren Behälter für zu verdampfende Flüssigkeit, wobei im Behälter ein Docht oder dergleichen gehalten ist, mittels dessen die Flüssigkeit zur Heizung geführt wird, und der Docht die Heizung an einem dem Docht angepaßten Durchgangskanal durchgreift, wobei ferner die Heizung aus einem keramischen Heizkörper mit darin eingelassener elektrischer Heizwendel besteht.

Derartige Vorrichtungen sind im Stand der Technik bekannt.

Die bekannten Vorrichtungen sind in vielfacher Hinsicht nachteilig. Insbesondere ist der konstruktive Aufbau sehr aufwendig, da eine Vielzahl von Einzelteilen zusammenzufügen sind, die herstellungstechnisch kompliziert sind. Desweiteren ist nachteilig, daß bei den bekannten gattungsgemäßen Vorrichtungen der Heizkörper als kreisrunde Scheibe ausgebildet ist, die eine Mittelbohrung aufweist, welche zur Aufnahme des Dochtendes dient. Dabei ist die Heizwendel in diesen Keramikheizkörper dessen Form folgend gebogen eingelegt, was einerseits zu Montageschwierigkeiten führt und andererseits zur Folge hat, daß eine lagerichtige Zuführung und Anordnung der Heizwendel in dem Heizkörper außerordentlich schwierig ist. Zudem ist durch die zwangsläufig vorgesehene Biegung der Heizwendel der Abstand der einzelnen Windungsgänge der Heizwendel relativ innenliegend sehr gering, außenliegend dagegen relativ groß, woraus eine ungleichmäßige Heizbelastung resultiert, die der Lebensdauer der Heizwendel abträglich ist. Desweiteren ist bei den bekannten Vorrichtungen die Dochtausbildung nachteilig, da die ordnungsgemäße Zuführung von Flüssigkeit aus dem Behälter zu der Heizung nicht immer gewährleistet ist, was sich aus der Praxis erwiesen hat.

Ausgehend von diesem Stand der Technik liegt der Erfindung die Aufgabe zugrunde, eine Vorrichtung gattungsgemäßer Art zu schaffen, die bei einfacher Herstellung eine hohe Funktionstüchtigkeit und lange Lebensdauer aufweist.

Zur Lösung dieser Aufgabe wird vorgeschlagen, daß der Heizkörper eine tangential zu seinem Durchgangskanal erstreckende Aufnahme aufweist, die geradlinig ausgebildet ist, in die die Heizwendel eingelegt und die mit Vergußmasse ausgefüllt ist, wobei die elektrischen Anschlußleiter der Heizwendel aus dem Heizkörper etwa coaxial zur Heizwendel herausgeführt sind.

Durch diese Ausbildung ist erreicht, daß der Heizkörper selbst einfacher als bisher herzustellen ist und insbesondere auch eine gleichmäßige Wärmebelastung nach der ordnungsgemäßen Anord-

nung der Heizwendel erfolgt. Die Anordnung der Heizwendel selbst ist äußerst unproblematisch, da diese lediglich in die geradlinige Aufnahme eingelegt und durch Vergußmasse dort endgültig fixiert werden kann. Es ist selbstverständlich auch möglich, anstelle der Einfachanordnung einer Heizwendel zwei beispielsweise parallel zueinander verlaufende Heizwendeln beidseits des Durchgangskanals in der Fläche des Heizkörpers anzuordnen, wozu dieser dann zwei zueinander parallele Aufnahmen aufweisen müßte. Die Keramische Masse des Heizkörpers selbst bewirkt die Wärmeleitung und somit eine gleichmäßige Wärmeverteilung innerhalb des gesamten Heizkörpers, die durch die Heizwendel hervorgerufen wird, so daß der Durchgangskanal weitestgehend gleichmäßig erwärmt ist und somit eine gleichmäßige Duftstoffabgabe von dem in dem Durchgangskanal befindlichen Dochtende zu erreichen ist.

Eine bevorzugte Weiterbildung wird darin gesehen, daß der Heizkörper eine im wesentlichen dreieckige flache Scheibe ist, nahe deren einer Spitze der Durchgangskanal quer zur Flächenerstreckung der Scheibe verlaufend ausgebildet ist und nahe deren dieser Spitze gegenüberliegender Randkante die Aufnahme für die Heizwendel angeordnet ist.

Diese Ausbildung ist einerseits platzsparend und andererseits auch materialsparend, so daß unter Beibehalt des Montage- und Leistungsvorteils eine kostengünstigere Gestaltung erreicht ist.

Eine bevorzugte Weiterbildung wird darin gesehen, daß die Heizwendel eine Länge aufweist, die etwa dem Durchmesser des Durchgangskanals entspricht.

Besonders bevorzugt ist, daß die Anschlußleiter innerhalb der Aufnahme mit den Anschlußenden der Heizwendel elektrisch leitend verbunden, die Verbindungsstellen ebenso wie die Heizwendel mit Vergußmasse abgedeckt und die isolierten Anschlußleiter aus dem Heizkörper herausgeführt sind.

Hierdurch ist sichergestellt, daß die elektrisch unisolierten Verbindungsstellen durch die Vergußmasse selbst isoliert sind, so daß außerhalb des Heizkörpers lediglich isolierte Anschlußleiter sich befinden.

Um die Vergleichmäßigung der Flüssigkeitsabgabe von dem Behälter bis zur Heizung zu erreichen, wird vorgeschlagen, daß der Docht aus einer Vielzahl von zueinander parallel und in Dochtlängsrichtung verlaufenden, textilen Einzelfäden besteht, die von einer schlauchartigen Gewebehülle zusammengehalten und umgeben sind, wobei die Einzelfäden die Gewebehülle an beiden Dochtenden überragen.

Durch diese Ausbildung ist einerseits eine verbesserte und bleibende Flüssigkeitszufuhr vom Behälter zu der Heizung gewährleistet, wobei ande-

rerseits die schlauchartige Gewebehülle sowohl an dem behälterseitigen Ende des Doctes als auch an dem heizungsseitigen Ende des Doctes mehr oder weniger abgetrennt werden kann, so daß eine mehr oder weniger große Aufspaltung der einzelnen Fäden des Doctes an den beiden Enden möglich ist.

Eine weiter bevorzugte Ausbildung wird darin gesehen, daß das Gehäuse aus zwei Halbschalen besteht, deren eine das Gehäuseunterteil mit Behälteranschlußmitteln und deren andere das Gehäuseoberteil bildet, wobei die Heizung zwischen beiden klemmend gehalten ist.

Diese Anordnung erleichtert die Herstellung die Montage, wobei diese Ausbildung zudem Kostenvorteile hat.

Sofern die Vorrichtung als Steckergerät ausgebildet sein soll, ist es vorteilhaft, wenn die Anschlußleiter zu einem begrenzt drehbar zwischen den Randkanten der Gehäuse-Halbschalen gehaltenen Anschlußstecker geführt sind.

Bei einer Ausbildung, bei der die Vorrichtung als Standgerät verwendet wird und demzufolge ein längeres Anschlußkabel zum Anschluß an eine entsprechende Steckdose erforderlich ist, ist es bevorzugt, daß, die Anschlußleiter von einer Isolierstoffhülle umgeben, um von vom Gehäuseunterteil zum Oberteil abragende Stifte zick-zack-förmig geführt, und radial aus dem Gehäuse austretend angeordnet sind.

Durch die zick-zack-förmige Führung durch die Gehäusestifte wird eine Zugentlastung des Anschlußkabels (von der Isolierstoffhülle umgebende Anschlußleiter) erreicht, ohne daß hierzu zusätzliche Schraub- oder sonstige Befestigungsmittel notwendig wären.

Ferner ist bevorzugt vorgesehen, daß der Behälter an der Dochtaustrittsöffnung mit einem Außengewindehals versehen ist, der in eine entsprechende Gewindeausnehmung des Unterteils einschraubbar ist.

Dabei ist besonders bevorzugt, daß am Hals des Behälters in Einschraubrichtung des Gewindes hintenliegend eine umlaufende Ringrippe und in der Gewindeausnehmung des Gehäuses vornliegend eine Ringnut ausgebildet ist, wobei die Ringrippe bei in Einschraub-Sollage befindlichem Behälter in die Ringnut eingerastet ist.

Durch diese Ausbildung wird eine Rastsicherung erreicht, die sicherstellt, daß der Benutzer merkbar die gewünschte Endposition von Behälter und Gehäuse zueinander einstellt. Beim Einschrauben des Behälters in das Gehäuse erfolgt zunächst eine Drehung innerhalb der Gewindegänge bis die Ringrippe den Bereich erreicht, in welchen die Ringnut angeordnet ist. Die Ringrippe, die vorzugsweise gering über die Gewindeausbildung vorragt greift dann rastend in die entsprechend ausgebilde-

te Ringnut ein, so daß hier durch eine definierte Endlage eingestellt ist, die zusätzlich eine gewisse Kindersicherung bildet.

Es ist selbstverständlich auch möglich, übliche Kindersicherungen bei der Ankopplung von Behälter und Gehäuse vorzusehen.

Eine mögliche Variante wird darin gesehen, daß der Boden des Behälters die Standfläche der Vorrichtung bildet.

Eine unter Umständen bevorzugte Variante besteht darin, daß die Seitenwände des Gehäuseunterteils die Bodenfläche des Behälters überragend ausgebildet sind.

Dabei ist bevorzugt vorgesehen, daß bei in Einschraub-Sollage befindlichem Behälter zwischen der Behälteraußenwandung und der Innenwandung des Gehäuseunterteils ein Luftspalt gebildet ist, der in entsprechende Durchgangsöffnungen des Gehäuses einmündet.

Es ist selbstverständlich ebenso vorteilhaft, wenn die sich auf dem Unterboden abstützenden Seitenwände des Gehäuseunterteils entweder im Bodenbereich Ausnehmungen zum Eintritt von Luft aufweisen, oder das Gehäuse selbst auch im Bereich des Unterteils zum Zwecke der Luftzuführung Löcher oder dergleichen besitzt.

Ausführungsbeispiele der Erfindung sind in der Zeichnung dargestellt und im folgenden näher beschrieben.

Es zeigt:

- Fig. 1 Eine erste Ausführungsform der erfindungsgemäßen Vorrichtung in Seitenansicht;
- Fig. 2 desgleichen in um 90° verdrehter Lage;
- Fig. 3 eine Ansicht der Vorrichtung gemäß Fig. 1 von oben gesehen;
- Fig. 4 Einzelteile der Vorrichtung in der Ansicht gemäß Fig. 2;
- Fig. 5 die Einzelteile in der Ansicht gemäß Fig. 1;
- Fig. 6 ein Einzelteil in der Ansicht gemäß Fig. 4 mit eingeschraubtem Behälter;
- Fig. 7 eine andere Ausführungsform in Seitenansicht teilweise geschnitten;
- Fig. 8 die Ausführungsform der Fig. 7 im Schnitt von oben gesehen;
- Fig. 9 eine Einzelheit in Seitenansicht;
- Fig. 10 die Einzelheit in Draufsicht gesehen.

Die elektrische Vorrichtung zum Verdampfen von Wirkstoffen, Parfümen und dergleichen flüchtigen Substanzen besteht im wesentlichen aus einem Gehäuse 1 mit einer elektrischen Heizung 2 und einem mit dem Gehäuse 1 verbindbaren Behälter 3 für zu verdampfende Flüssigkeit. Im Behälter 3 ist ein Docht 4 gehalten, mittels dessen die Flüssigkeit vom Behälter 3 bis zur Heizung 2 geführt wird. Der Docht 4 durchgreift die Heizung 2

an einem dem Docht angepaßten Durchgangskanal 5. Die Heizung 2 besteht aus einem keramischen Heizkörper 6 mit darin eingelassener elektrischer Heizwendel 7. Wie insbesondere aus Figur 10 ersichtlich weist der Heizkörper 2 eine tangential zu seinem Durchgangskanal 5 sich erstreckende Aufnahme 8 auf, die geradlinig ausgebildet ist und in welche die Heizwendel 7 ebenfalls geradlinig eingelegt ist. Bei in Sollage befindlichen Einzelteilen wird die Aufnahme 8 mit Vergußmasse ausgefüllt, so daß ein geschlossener Heizkörper 2 entsteht, wie er beispielsweise aus Figur 8 ersichtlich ist. Die elektrischen Anschlußleiter 9 der Heizwendel 7 sind aus dem Heizkörper 2 etwa coaxial zur Heizwendel 7 herausgeführt. In einer bevorzugten Ausführungsform, die in der Zeichnung dargestellt ist, ist der Heizkörper 2 durch eine im wesentlichen dreieckige flache Scheibe gebildet, nahe deren einer Spitze, die im Ausführungsbeispiel abgeflacht ist, der Durchgangskanal quer zur Flächenlängserstreckung der Scheibe verlaufend ausgebildet ist. Nahe der dieser Spitze gegenüberliegenden Randkante der Scheibe ist die Aufnahme 8 für den Heizwendel 7 ausgebildet. Die Heizwendel 7 weist dabei eine solche Länge auf, wie sie etwa dem Durchmesser des Durchgangskanals 5 entspricht. Innerhalb der Aufnahme 8 sind die Anschlußleiter 9 mit den Anschlußenden 10 der Heizwendel 7 elektrisch leitend verbunden, wobei die Verbindungsstellen ebenso wie die Heizwendel 7 mit Vergußmasse abgedeckt wird. Die isolierten Anschlußleiter 9 sind aus dem Heizkörper 2 herausgeführt. Die Ausbildung des Dochtes 4 ist bevorzugt so vorgesehen, daß eine Vielzahl von zueinander parallel und in Dochtlängsrichtung verlaufende textile Einzelfäden von einer schlauchartigen Gewebehülle zusammengehalten und umgeben sind, wobei die Einzelfäden die Gewebehülle an beiden Dochtenden überragen.

Wie insbesondere aus Figur 4, 5 und 7 ersichtlich, besteht das Gehäuse 1 aus zwei Halbschalen 11, 12, deren eine (12) als Gehäuseunterteil mit Behälteranschlußmitteln und deren andere (11) das Gehäuseoberteil bildet, wobei die Heizung 2 zwischen beiden Gehäuseteilen klemmend eingespannt ist. Die Anschlußleiter 9 sind im Ausführungsbeispiel gemäß Figur 1 bis 3 zu einem begrenzt drehbar zwischen den Randkanten der Gehäusehalbschalen 11, 12 gehaltenen Anschlußstecker 13 geführt. Der Anschlußstecker ist so drehbar, daß er einerseits in der Lage gemäß Zeichnung und andererseits in einer um 90° verdrehten Lage auszurichten ist.

Wie insbesondere aus Figur 8 ersichtlich, sind die Anschlußleiter 9 von einer Isolierstoffhülle umgeben und von vom Gehäuseunterteil 12 zum Oberteil 11 hin abragenden Stiften 14 zick-zackförmig geführt und radial aus dem Gehäuse 1 austretend angeordnet. Durch die zick-zack-förmige

Führung über die Stifte 14 wird eine Zugentlastung des Anschlußleiterkabels erreicht.

Wie insbesondere aus den Figuren 6 und 7 ersichtlich, ist der Behälter 3 an der Dochtaustrittsöffnung mit einem Außengewindehals 15 versehen, der in eine entsprechende Gewindeausnehmung 16 des Unterteils 12 einschraubbar ist. Beim Ausführungsbeispiel gemäß Figur 4 bis 6 ist am Hals des Behälters 3 in Einschraubrichtung des Gewindes 15 hintenliegend eine umlaufende Ringrippe 17 vorgesehen, während in der Gewindeausnehmung 16 des Gehäuses vornliegend eine Ringnut 18 ausgeformt ist. Bei in Einschraub-Sollage befindlichen Teilen, wie dies aus Figur 6 ersichtlich ist, ist die Ringrippe 17 in die Ringnut 18 eingerastet. Hierdurch wird ein merkbarer Widerstand gebildet, der einerseits die Einschraubposition definiert und andererseits einen Widerstand gegen das Heraus-schrauben darstellt (Kindersicherung). Wahlweise kann der Boden 3 des Behälters die Standfläche der Gesamtvorrichtung 1 bilden. Beim Ausführungsbeispiel gemäß Figur 7 sind aber die Seitenwände des Gehäuseunterteils 12 die Bodenfläche des Behälters 3 überragend ausgebildet, wobei durch Überstände des Gehäusesseitenwandrandes Luftzuführungsmöglichkeiten gebildet sind. Die Luftzufuhr, die unten am Gehäuseunterteil 12 erfolgt, kann dann über Lochungen oder Spalte 19 und 20 im Gehäuseunterteil bzw. Oberteil erfolgen. Es ist selbstverständlich, daß die Lochungen bzw. Spalte 19, 20 gleichmäßig verteilt angeordnet sind.

Die Erfindung ist nicht auf die Ausführungsbeispiele beschränkt, sondern im Rahmen der Offenbarung vielfach variabel.

Alle neuen, in der Beschreibung und/oder Zeichnung offenbarten Einzel- und Kombinationsmerkmale werden als erfindungswesentlich angesehen.

## Patentansprüche

1. Elektrische Vorrichtung zum Verdampfen von Wirkstoffen, Parfümen oder dergleichen flüchtigen Substanzen, bestehend aus einem Gehäuse mit einer elektrischen Heizung und einem mit dem Gehäuse verbindbaren Behälter für zu verdampfende Flüssigkeit, wobei im Behälter ein Docht oder dergleichen gehalten ist, mittels dessen die Flüssigkeit zur Heizung geführt wird, und der Docht die Heizung an einem dem Docht angepaßten Durchgangskanal durchgreift, wobei ferner die Heizung aus einem keramischen Heizkörper mit darin eingelassener elektrischer Heizwendel besteht, **dadurch gekennzeichnet, daß** der Heizkörper (2) eine tangential zu seinem Durchgangskanal (5) erstreckende Aufnahme (8) aufweist, die geradlinig ausgebildet ist, in die die Heizwen-

del (7) eingelegt und die mit Vergußmasse ausgefüllt ist.

2. Elektrische Vorrichtung nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, daß** der Heizkörper (2) eine im wesentlichen dreieckige flache Scheibe ist, nahe deren einer Spitze der Durchgangskanal (5) quer zur Flächenerstreckung der Scheibe verlaufend ausgebildet ist und nahe deren dieser spitze gegenüberliegender Randkante die Aufnahme (8) für die Heizwendel (7) angeordnet ist. 5
3. Elektrische Vorrichtung nach Anspruch 1 oder 2, **dadurch gekennzeichnet, daß** die Heizwendel (7) eine Länge aufweist, die etwa dem Durchmesser des Durchgangskanals (5) entspricht. 10
4. Elektrische Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 3, **dadurch gekennzeichnet, daß** die Anschlußleiter (9) innerhalb der Aufnahme (8) mit den Anschlußenden (10) der Heizwendel (7) elektrisch leitend verbunden, die Verbindungsstellen ebenso wie die Heizwendel (7) mit Vergußmasse abgedeckt und die isolierten Anschlußleiter (9) aus dem Heizkörper (2) herausgeführt sind. 15
5. Elektrische Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 4, **dadurch gekennzeichnet, daß** der Deckel (4) aus einer Vielzahl von zueinander parallel und in Dochtlängsrichtung verlaufenden, textilen Einzelfäden besteht, die von einer schlauchartigen Gewebehülle zusammengehalten und umgeben sind, wobei die Einzelfäden die Gewebehülle an beiden Dochtenden überragen. 20
6. Elektrische Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 5, **dadurch gekennzeichnet, daß** das Gehäuse (1) aus zwei Halbschalen (11, 12) besteht, deren eine das Gehäuseunterteil mit Behälteranschlußmitteln und deren andere das Gehäuseoberteil bildet, wobei die Heizung (2) zwischen beiden klemmend gehalten ist. 25
7. Elektrische Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 6, **dadurch gekennzeichnet, daß** die Anschlußleiter (9) zu einem begrenzt drehbar zwischen den Randkanten der Gehäuse-Halbschalen (11, 12) gehaltenen Anschlußstecker (13) geführt sind. 30
8. Elektrische Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 7, **dadurch gekennzeichnet, daß** die Anschlußleiter (9) von einer Isolierstoffhülle umgeben, um von vom Gehäuseunterteil (12) zum Oberteil (11) abragende Stifte (14) zick-zack-förmig geführt, und radial aus dem Gehäuse (1) austretend angeordnet sind. 35
9. Elektrische Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 8, **dadurch gekennzeichnet, daß** der Behälter (3) an der Dochtaustrittsöffnung mit einem Außengewindehals (15) versehen ist, der in eine entsprechende Gewindeausnehmung (16) des Unterteils (12) einschraubbar ist. 40
10. Elektrische Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 9, **dadurch gekennzeichnet, daß** am Hals des Behälters (3) in Einschraubrichtung des Gewindes (15) hintenliegend eine umlaufende Ringrippe (16) des Gehäuses vornliegend eine Ringnut (18) ausgebildet ist, wobei die Ringrippe (17) bei in Einschraub-Sollage befindlichem Behälter (3) in die Ringnut (18) eingerastet ist. 45
11. Elektrische Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 10, **dadurch gekennzeichnet, daß** der Boden des Behälters (3) die Standfläche der Vorrichtung bildet. 50
12. Elektrische Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 10, **dadurch gekennzeichnet, daß** die Seitenwände des Gehäuseunterteils (12) die Bodenfläche des Behälters (3) überragend ausgebildet sind. 55
13. Elektrische Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 12, **dadurch gekennzeichnet, daß** bei in Einschraub-Sollage befindlichem Behälter (3) zwischen der Behälteraußenwandung und der Innenwandung des Gehäuseunterteils (12) ein Luftspalt gebildet ist, der in entsprechende Durchgangsöffnungen (19, 20) des Gehäuses (1) einmündet. 60
14. Elektrische Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 13, **dadurch gekennzeichnet, daß** die elektrischen Anschlußleiter (9) der Heizwendel (7) aus dem Heizkörper (2) etwa koaxial zur Heizwendel (7) herausgeführt sind. 65

Fig. 1

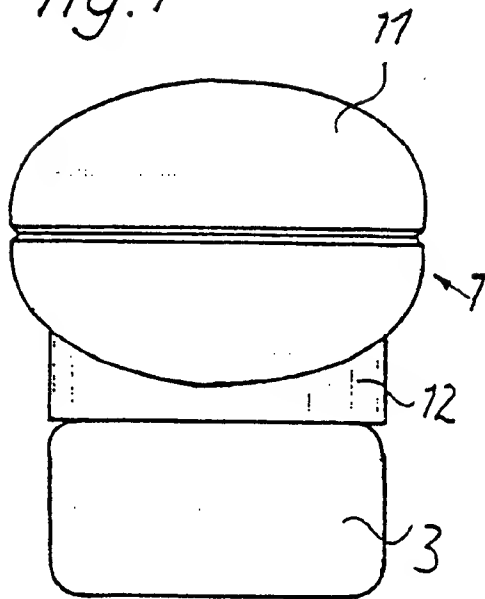


Fig. 2

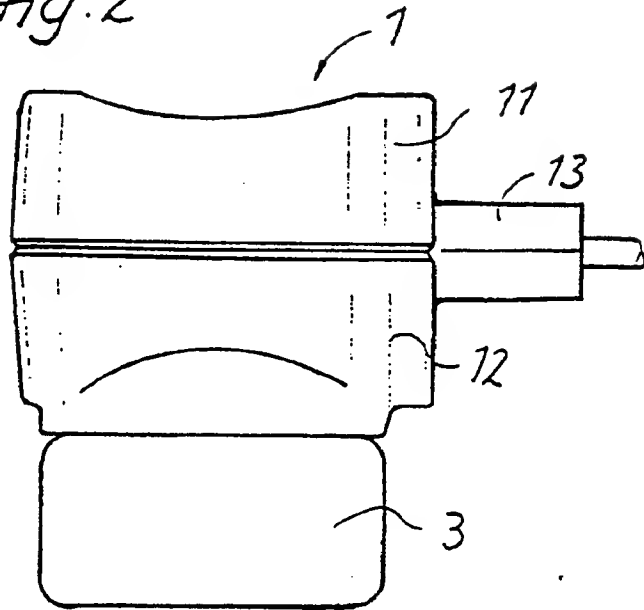


Fig. 3

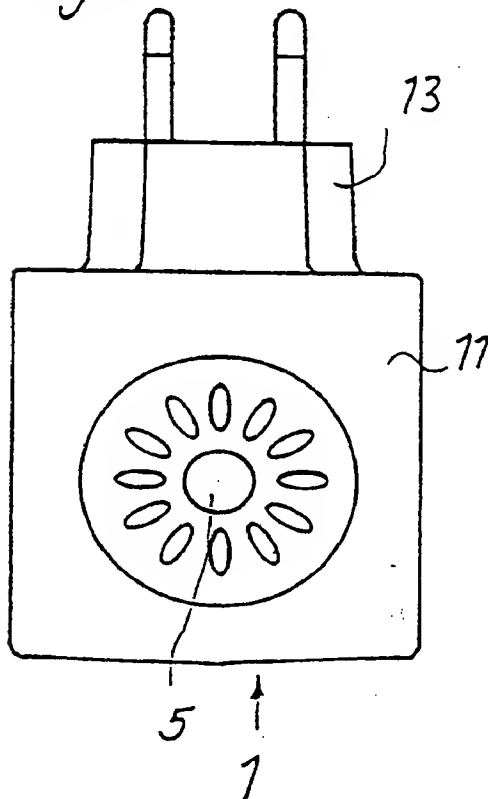


Fig. 9

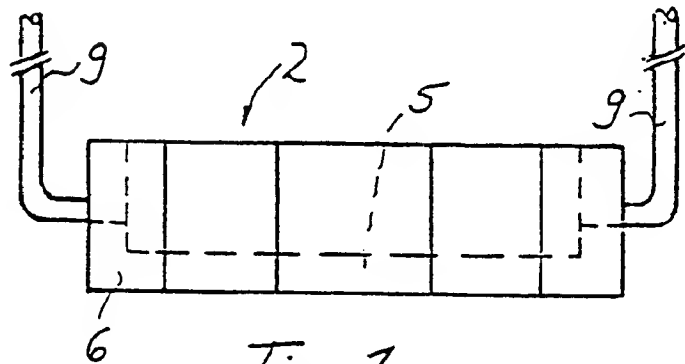


Fig. 10

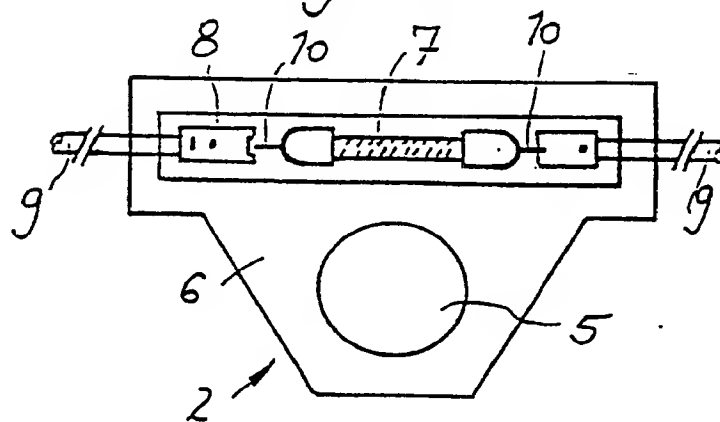


Fig.4

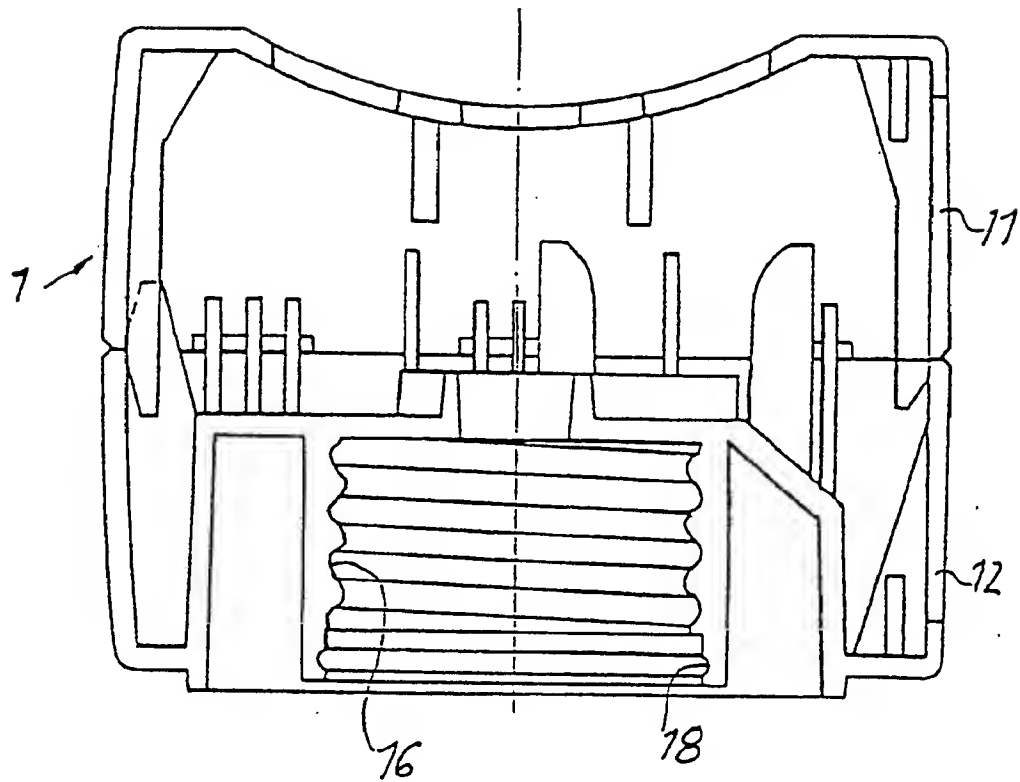
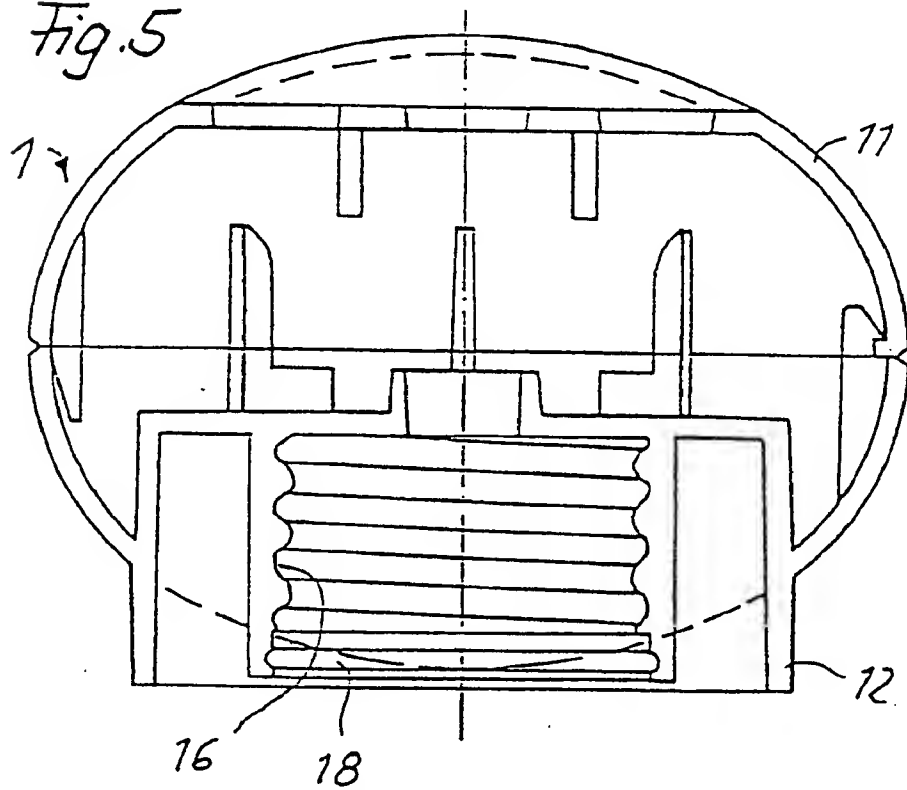
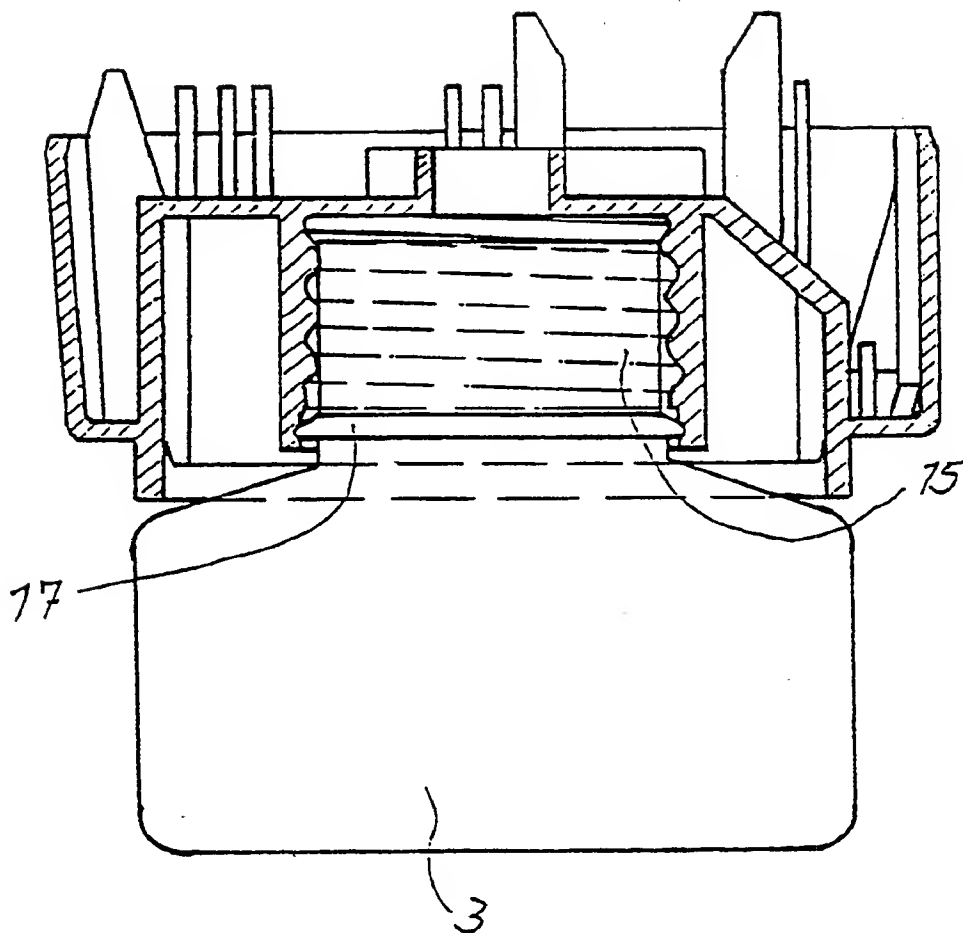


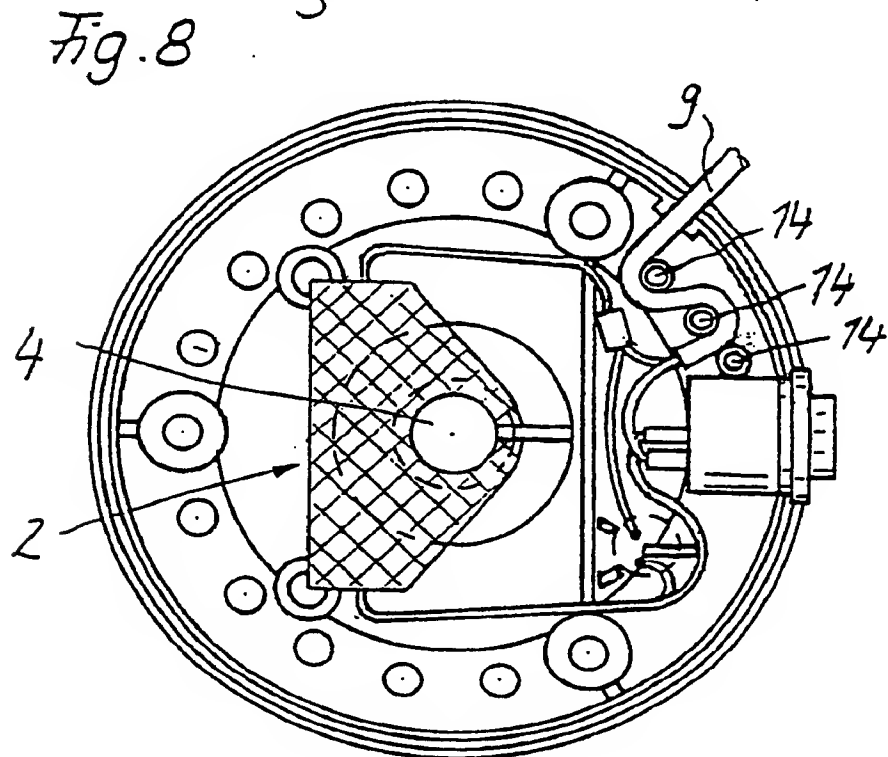
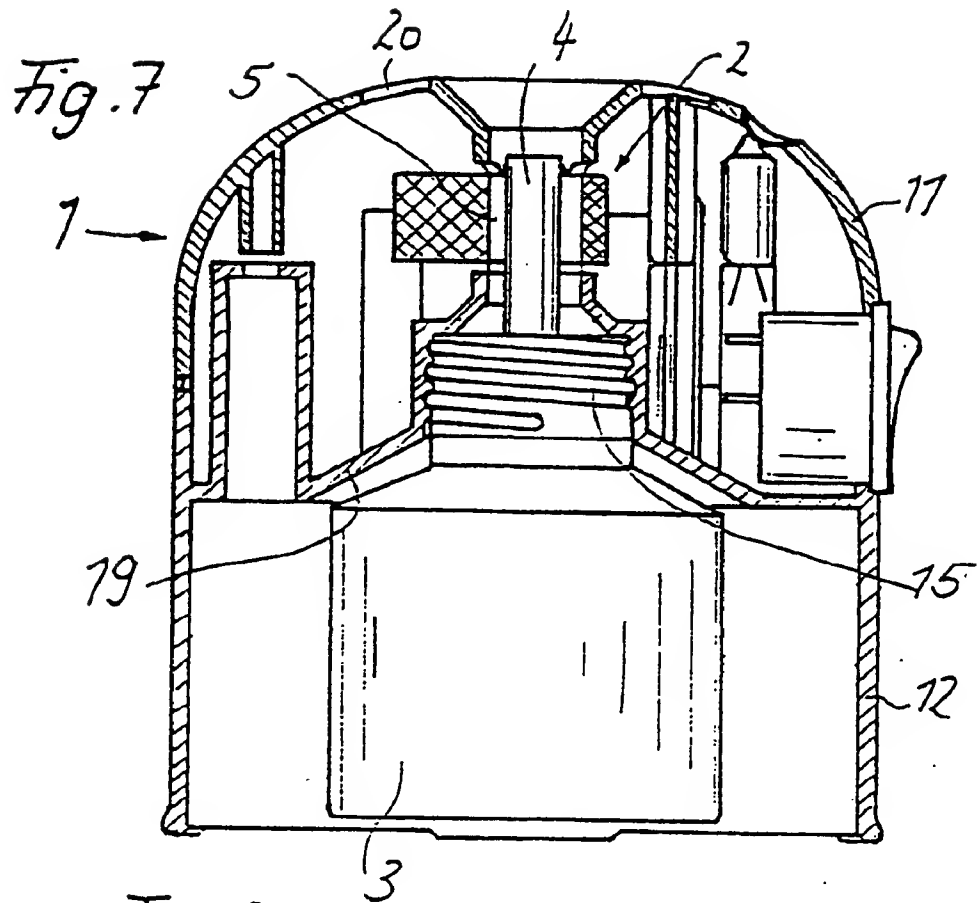
Fig.5



*Fig. 6*









Europäisches  
Patentamt

# EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			EP 90121288.6
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl. 4)
A	EP - A3 - 0 334 785 (COOPER-ZELTIA S.A.) * Fig. 1 *	4, 5, 6, 7, 9	A 45 D 34/02 A 61 L 9/03
A	GB - A - 1 123 922 (DAINIHOH JOCHUGIKU KABUSHIKI KAISHA) * Fig. 1 *	5, 6, 9, 12	
A	GB - A - 1 123 923 (DAINIHOH JOCHUGIKU KABUSHIKI KAISHA) * Fig. 1 *	5, 6, 9, 12	
A	DE - C - 547 130 (BLAISE) * Gesamt *	5	
A	GB - A - 854 266 (HEINZIG) * Fig. 1 *	6	
A	FR - A - 1 012 354 (CITROEN) * Fig. 1, 2 *	6	
			RECHERCHIÉTE SACHGEBIETE (Int. Cl. 4)
			A 45 D 34/00 A 61 L 9/00
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt.			
Recherchenort WIEN		Abschlußdatum der Recherche 19-06-1991	Prüfer KAMMERER
<b>KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTEN</b>			
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet		E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist	
Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie		O : in der Anmeldung angeführtes Dokument	
A : technologischer Hintergrund		L : aus andern Gründen angeführtes Dokument	
O : mündliche Offenbarung			
P : Zwischenliteratur			
T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze		& : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	

EP Form 1503 01/82